



BATI 606

TRAITEMENT PAR INJECTION DES REMONTEES D'HUMIDITE PAR CAPILLARITE

BATI 606, est un produit qui utilise l'humidité dans le support pour pénétrer en profondeur. La cristallisation (durcissement) du produit est obtenue au contact du gaz carbonique et du sodium (salpêtre).

TRAITEMENT PAR INJECTION : Pour obtenir une barrière contre les remontées par capillarité, il est indispensable de procéder par injection à la base des murs. Cette barrière empêchera toute humidité de remonter, permettant d'obtenir un **mur sain et sec dans toute son épaisseur**.

Un traitement complémentaire en surface, sur une hauteur de 1,50 m environ, permettra une accélération de l'assèchement, pour procéder aux travaux de finition en surface.

TRAITEMENT DE SURFACE : Dans le cas de murs très anciens, très épais et ne pouvant être traités par injection, le traitement pourra être effectué en surface. Mais il sera **superficiel, bloquant l'humidité à l'intérieur du mur**, en l'empêchant de ressortir par la surface traitée. Ce procédé permettra d'obtenir un support sain et sec en surface, pouvant recevoir une finition, sans crainte d'être détérioré. Le traitement de surface est également employé en cuvelage, fondation ou soubassement.

MODE D'EMPLOI :

Les supports devront être **propres et débarrassés** de toutes parties non adhérentes. Ne pas appliquer en présence de poussée d'eau permanente. Les nettoyages de surface s'effectueront 24 heures mini avant le traitement. Pour nettoyer bactéries et efflorescences, utiliser **PHYTO 104**.

INJECTION A LA BASE DES MURS.

Percer en quinconce tous les 15 à 20 cm (maxi) entre 30° et 40° vers le bas, et au 2/3 de l'épaisseur. Si le tiers restant excède 20 cm, percer également de l'autre côté. Dépoussiérer les trous. Dans le cas où un trou communique avec une autre cavité, repercer à côté ou combler celle-ci avec une barbotine de ciment et 5% de **BATI 606** ; Repercer le lendemain.

Injecter sous pression (0,5 à 8 bars), ou verser par système de gravité avec un entonnoir dans tous les cas jusqu'à saturation. **La qualité du traitement final dépendra de cette saturation.**

L'injection terminée, boucher les trous au ciment avec 5% de **BATI 606**.

La consommation est très variable en fonction de la porosité du matériau, elle peut **doubler**, voir **tripler** dans certains cas. Il est conseillé d'effectuer un essai dans la mesure du possible, pour déterminer au plus juste la consommation. **Consommation** : de 2 à 3 Kg au mètre linéaire environ, pour un mur de 20cm.

Laisser sécher 3 à 6 mois suivant les cas, avant d'effectuer les travaux de finition en surface. Ce temps de séchage sera nécessaire, pour permettre à l'humidité contenue dans le mur de s'évaporer totalement. En général et en moyenne, 5cm d'épaisseur pour 1 mois, suivant condition de ventilation et selon le matériau.



L'assèchement du mur se caractérise par un excédent de barbe « sodium » en surface, il suffira de contrôler celle-ci par un brossage tous les 2 à 3 jours.

Dans les cas de travaux de finition devant être effectués rapidement, procéder au traitement complémentaire de surface comme indiqué.

TRAITEMENT DE SURFACE

De préférence sur support le moins humide possible, le traitement s'effectuera en pulvérisation suivie d'une barbotine.

Pulvérisation jusqu'à saturation du support.

1^{ère} Couche diluer à 50% d'eau. Laisser sécher 2 à 3 heures.

2^{ème} Couche pure suivie d'une couche de barbotine. Laisser sécher 4 heures.

3^{ème} Couche pure suivie d'une couche de barbotine. Laisser sécher 24 à 48 heures pour les finitions. Consommation en 3 couches de 0,7 à 1 kg/m² suivant les supports.

Cette consommation sera variable en fonction du matériau.

Barbotine de ciment en fine couche.

Composition : 1/3 de ciment CPA pour 2/3 d'eau.

Appliquer à la brosse de suite après pulvérisation.

Consommation de 14 à 18 m² pour 35 kg de ciment.

Pour les finitions d'enduit ciment, plâtre, ou peinture utiliser **BATI 613**.

Le traitement de surface peut être effectué en pulvérisation uniquement, mais la consommation sera beaucoup plus importante et le temps de durcissement ou d'assèchement sera égal à l'injection. Nettoyage des outils à l'eau avant durcissement sinon **DECAP 225**.

Protéger soigneusement les parties à ne pas traiter, ou en cas de projection rincer immédiatement à l'eau.

AVANTAGES :

Insoluble à l'eau et insensible aux agents chimiques naturels ordinaires.

Conserve son efficacité en s'intégrant définitivement dans le matériau.

L'humidité du support sera utilisée par le produit pour être diffusée en profondeur et dans la masse du matériau. Malgré la fermeture de la porosité du support, laisse respirer celui-ci.

Permet de traiter efficacement l'humidité, le salpêtre et les bactéries fongicides.

Très bonne qualité hydrofuge et fongicide.

S'utilise en traitement curatif et préventif également.

Laisse un léger aspect satiné aux surfaces traitées.

SECURITE D'EMPLOI :

Produit **ININFLAMMABLE, NON TOXIQUE, NON CORROSIF**.

Produit alcalin, il est conseillé d'utiliser des gants et des lunettes.

Protéger soigneusement les surfaces peintes, carrelées, vitrées ainsi que les alliages légers (chrome, cuivre, alu, zinc etc...).

Dans les cas de projections accidentelles, rincer immédiatement à grandes eaux.

Stocker à l'abri du gel.