



RP 415

HAUTE PROTECTION MONOCOMPOSANT ANTICORROSION A BASE DE ZINC

CARACTERISTIQUES :

- Liant : Ester d'époxy
- Solvants : Aromatiques
- Densité moyenne : 2,6+/- 0,2
- Aspect de finition : Mat gris zinc
- Extrait sec moyen en poids : 89 %

MODE D'EMPLOI :

- La performance de tout système anti corrosion est directement dépendante de la qualité des travaux préparatoires
- Utiliser **NETT 308** pour dégraisser et phosphater le support avant toute mise en œuvre.
- Dans le cas d'anciennes peintures non adhérentes, décaper au **DECAP 200**.
- **RP 415** s'utilise à la brosse, rouleau, pneumatique, airmix ou airless.
- **RP 415** est prêt à l'emploi.
- **RP 415** ne s'applique que sur des supports dont la température sera supérieure à 3°C au point de rosée.
- Séchage à 20°C : sec au toucher : 2 à 4 heures
Recouvrable : 12 à 24 heures par toute finition traditionnelle.
- Rendement : 4 à 5 m² au kg à la couche
- Nombre de couche(s) conseillée(s) : 1

APPLICATIONS :

- Structures métalliques exposées à des ambiances agressives.
- Bâtiments, industrie
- Agro alimentaire, collectivités

MESURES DE PRECAUTION :

Observer l'hygiène de travail usuelle
Stocker à l'écart de toute source d'ignition dans un local ventilé.
Point éclair : 40°C