



SUD INDUSTRIE

P.G.

RP 438

DEFINITION	Finition brillante Polyuréthane à 2 composants.																								
CLASSIFICATION	Famille I – Classe 7b1																								
COMPOSITION	Le liant est une résine réticulée par un isocyanate conférant d'excellentes propriétés mécaniques: dureté, souplesse, résistance aux chocs, brillant élevé.																								
APPLICATION	Véhicules utilitaires, matériel viti-vinicole, machines outils, matériels de travaux publics, conteneurs, outillage, mobilier métallique...																								
CARACTERISTIQUES	<p>Aspect du feuil sec : brillant et tendu</p> <p>Viscosité de livraison à 20°C : 120" coupe AFNOR N°4</p> <p>Densité de la base à 20°C : 1,20+ 0,02 (pour le blanc)</p> <p>Extrait sec en volume : 43% (+2%)</p> <p>Extrait sec en poids : 65% (+2%)</p> <p>Brillance : 90% norme NFT 30064 (60°)</p> <p>Proportions du mélange : base 100gr/catalyseur 25gr</p> <p>Durée de vie du mélange : 3 heures à 20°C</p> <p>Séchage :</p> <table border="0"> <tr> <td>Hors poussière</td> <td>30 minutes</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Manipulable</td> <td>5 heures</td> <td></td> <td></td> <td>Hygrométrie 60% Température 20°C</td> </tr> <tr> <td>Dur</td> <td>18 heures</td> <td></td> <td></td> <td>pour une épaisseur de 40µm feuil sec</td> </tr> <tr> <td>Délai de recouvrement</td> <td>24 heures</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					Hors poussière	30 minutes				Manipulable	5 heures			Hygrométrie 60% Température 20°C	Dur	18 heures			pour une épaisseur de 40µm feuil sec	Délai de recouvrement	24 heures			
Hors poussière	30 minutes																								
Manipulable	5 heures			Hygrométrie 60% Température 20°C																					
Dur	18 heures			pour une épaisseur de 40µm feuil sec																					
Délai de recouvrement	24 heures																								
MISE EN OEUVRE	<p>PREPARATION DU SUPPORT :</p> <p>La surface doit être propre, sèche, dépoussiérée, dégraissée, le cas échéant dérouillée, décalaminée, et recouverte au préalable d'une couche d'apprêt :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sur métaux ferreux : un sablage SA 2,5 est recommandé, suivi d'une couche de PRIMAIRE - Sur galvanisé ou aluminium: après dégraissage et dérochage préalable, PRIMAIRE EPOXY RP 433 - Sur polyester : après ponçage, PRIMAIRE EPOXY ou directement sur polyester. <p>PREPARATION DU MELANGE : Au moment de l'emploi, on incorpore progressivement à la base la totalité du durcisseur fourni, sous agitation constante. Un brassage soigneux est nécessaire.</p>																								
APPLICATION	Procédé	Visco. CF4	Epaisseur	Press. Peint.	Ø buse/mm																				
	Brosse	70 - 80"	40µm sec																						
	Rouleau	70 - 80"	40µm sec																						
	P. Pneumatique 10-15%	25 - 30"	40µm sec	3-4 bars	12/10°																				
	Pistolet Airless	60 - 80"	60µm sec	150-200 bars	43/100°																				
	<p>Nettoyage du matériel d'application : avec le diluant RP 406 B, immédiatement après utilisation, avant que la peinture ne se polymérise.</p> <p>TEMPÉRATURE D'APPLICATION :</p> <p>Mini +5°C - Maxi +35°C - Support : mini +5°C</p> <p>RENDEMENT THÉORIQUE: 8 m² à 10 m² par litre pour une épaisseur du film sec de 40 microns (+ 20% selon état de surface)</p>																								
HYGIENE & SECURITE	<p>ETIQUETAGE DE SECURITE :</p> <p>Cf. Fiche de Données de Sécurité.</p>																								
STOCKAGE	La Base se conserve 1 an en emballage fermé. Le Durcisseur est sensible à l'humidité de l'air, conservation limitée à 6 mois. Il doit être utilisé dès ouverture de la boîte.																								