



# SUD INDUSTRIE

P.G.

## RP 438

<b>DEFINITION</b>	Finition brillante Polyuréthane à 2 composants.																								
<b>CLASSIFICATION</b>	Famille I – Classe 7b1																								
<b>COMPOSITION</b>	Le liant est une résine réticulée par un isocyanate conférant d'excellentes propriétés mécaniques: dureté, souplesse, résistance aux chocs, brillant élevé.																								
<b>APPLICATION</b>	Véhicules utilitaires, matériel viti-vinicole, machines outils, matériels de travaux publics, conteneurs, outillage, mobilier métallique...																								
<b>CARACTERISTIQUES</b>	<p><b>Aspect du feuil sec</b> : brillant et tendu</p> <p><b>Viscosité de livraison à 20°C</b> : 120" coupe AFNOR N°4</p> <p><b>Densité de la base à 20°C</b> : 1,20+ 0,02 (pour le blanc)</p> <p><b>Extrait sec en volume</b> : 43% (+2%)</p> <p><b>Extrait sec en poids</b> : 65% (+2%)</p> <p><b>Brillance</b> : 90% norme NFT 30064 (60°)</p> <p><b>Proportions du mélange</b> : base 100gr/catalyseur 25gr</p> <p><b>Durée de vie du mélange</b> : 3 heures à 20°C</p> <p><b>Séchage</b> :</p> <table border="0"> <tr> <td>Hors poussière</td> <td>30 minutes</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Manipulable</td> <td>5 heures</td> <td></td> <td>Hygrométrie 60%</td> <td>Température 20°C</td> </tr> <tr> <td>Dur</td> <td>18 heures</td> <td></td> <td></td> <td>pour une épaisseur de 40µm feuil sec</td> </tr> <tr> <td>Délai de recouvrement</td> <td>24 heures</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					Hors poussière	30 minutes				Manipulable	5 heures		Hygrométrie 60%	Température 20°C	Dur	18 heures			pour une épaisseur de 40µm feuil sec	Délai de recouvrement	24 heures			
Hors poussière	30 minutes																								
Manipulable	5 heures		Hygrométrie 60%	Température 20°C																					
Dur	18 heures			pour une épaisseur de 40µm feuil sec																					
Délai de recouvrement	24 heures																								
<b>MISE EN OEUVRE</b>	<p><b>PREPARATION DU SUPPORT</b> :</p> <p>La surface doit être propre, sèche, dépoussiérée, dégraissée, le cas échéant dérouillée, décalaminée, et <b>recouverte au préalable d'une couche d'apprêt</b> :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Sur métaux ferreux</b> : un sablage SA 2,5 est recommandé, suivi d'une couche de <b>PRIMAIRE</b></li> <li>- <b>Sur galvanisé ou aluminium</b>: après dégraissage et dérochage préalable, <b>PRIMAIRE EPOXY RP 433</b></li> <li>- <b>Sur polyester</b> : après ponçage, <b>PRIMAIRE EPOXY</b> ou directement sur polyester.</li> </ul> <p><b>PREPARATION DU MELANGE</b> : Au moment de l'emploi, on incorpore progressivement à la base la totalité du durcisseur fourni, sous agitation constante. Un brassage soigneux est nécessaire.</p>																								
<b>APPLICATION</b>	Procédé	Visco. CF4	Epaisseur	Press. Peint.	Ø buse/mm																				
	Brosse	70 - 80"	40µm sec																						
	Rouleau	70 - 80"	40µm sec																						
	P. Pneumatique 10-15%	25 - 30"	40µm sec	3-4 bars	12/10°																				
	Pistolet Airless	60 - 80"	60µm sec	150-200 bars	43/100°																				
	<p><b>Nettoyage du matériel d'application</b> : avec le diluant RP 406 B, immédiatement après utilisation, avant que la peinture ne se polymérise.</p> <p><b>TEMPÉRATURE D'APPLICATION</b> :</p> <p>Mini +5°C - Maxi +35°C - Support : mini +5°C</p> <p><b>RENDEMENT THÉORIQUE</b>: 8 m<sup>2</sup> à 10 m<sup>2</sup> par litre pour une épaisseur du film sec de 40 microns (+ 20% selon état de surface)</p>																								
<b>HYGIENE &amp; SECURITE</b>	<p><b>ETIQUETAGE DE SECURITE</b> :</p> <p>Cf. Fiche de Données de Sécurité.</p>																								
<b>STOCKAGE</b>	La Base se conserve 1 an en emballage fermé. Le Durcisseur est sensible à l'humidité de l'air, conservation limitée à 6 mois. Il doit être utilisé dès ouverture de la boîte.																								