



**FLUIDE DE NETTOYAGE ET DE DEGRAISSAGE BIOTECHNOLOGIQUE
SANS COV, SANS ODEUR NON TOXIQUE BIODEGRADABLE A 100%
UTILISABLE A FROID OU A CHAUD JUSQU'A 80°C**

MODE D'UTILISATION

SOLV 400 s'utilise pur, à froid ou à chaud jusqu'à 80°C. Il ne peut pas être utilisé en phase vapeur. **SOLV 400** est utilisable au chiffon, en fontaine, par aspersion, par immersion, avec ou sans agitation. **SOLV 400** peut être recyclé à 240 °C à pression atmosphérique ambiante, et à 165 °C sous vide. Stocker sous abri en ambiance tempérée avant utilisation. Réaliser un essai de compatibilité préalable sur les matériaux sensibles et les peintures faiblement réticulées, en cas de contact prolongé.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTERISTIQUES	VALEURS	UNITE
Aspect	Limpe	
Couleur*		
Odeur	Extrêmement faible	
Masse Volumique à 25°C	898	Kg/m ³
Point Éclair Vase Clos	> 130	°C
Point d'auto-inflammation	> 300	°C
Point de trouble	1	°C
Limite Inférieure d'Explosivité	Non explosible	% (v/v)
Limite Supérieure d'Explosivité	Non explosible	% (v/v)
Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	0,0	% (m/m)
Teneur en solvants	0	% (m/m)
Teneur en hydrocarbures	0	% (m/m)
Teneur en aromatiques	0	% (m/m)
Teneur en benzène	0	ppm
Teneur en chlore	0	ppm
Teneur en fluor	0	ppm
Teneur en brome	0	ppm
Teneur en iode	0	ppm
Teneur en soufre	0	ppm

* Ce produit est réalisé à base d'esters d'huile végétale naturelle dont les origines ne permettent pas de spécifier une couleur constante. Celle-ci peut varier suivant les lieux de production et les conditions climatiques avant la récolte. Une différence de couleur même extrêmement importante n'influe en rien dans la performance du produit.

PRESENTATION

SOLV 400 est un fluide technique spécifiquement développé pour remplacer les solvants hydrocarbures ou tous autres solvants d'origine pétrolière. Il répond immédiatement aux attentes des responsables de production et de maintenance en termes de performance, d'absence de toxicité, d'environnement et de sécurité.

APPLICATIONS

SOLV 400 s'utilise pur pour toutes opérations de dégraissage, de nettoyage ou de dilution en remplacement des fluides hydrocarbures. Il est utilisable en fontaines y compris en fontaines biologiques, par aspersion ou par pulvérisation, à chaud jusqu'à 80°C sous ultrasons ou par tous procédés manuels. Pour toute application exigeant une élimination à l'eau, préférer le **SOLV 407** Contenant des surfactants.

POUVOIR SOLVANT

SOLV 400 démontre une efficacité accrue sur la plupart des polluants.

Huile minérale	Excellent
Huile de colza.	Excellent
Huile d'emboutissage.....	Excellent
Huile soluble	Excellent
Goudrons, bitumes.....	Excellent
Essence	Excellent
Fuel.....	Excellent
Graisse minérale.....	Bonne efficacité avec action mécanique
Graisse synthétique	Bonne efficacité avec action mécanique
Pâte d'emboutissage	Bonne efficacité avec action mécanique
Encre de sérigraphie textile non sèche	Bonne efficacité avec action mécanique
Encre de sérigraphie UV non polymérisée.....	Bonne efficacité avec action mécanique
Graisse silicone	Action faible
Huile silicone.....	Action faible
Encre d'héliogravure	Action faible
Encre de flexographie	Action faible
Graisse fluorée	Aucune action

FORMULATION SANS SOLVANT, SANS COV

SOLV 400 permet de s'affranchir immédiatement de l'Arrêté du 29 Mai 2000 concernant les émissions de COV. D'autre part, il ne fait pas l'objet d'une surveillance médicale particulière. L'absence de solvant dans sa formulation l'exempte d'une inscription au tableau n°84 des maladies professionnelles.

FORMULATION AMÉLIORANT LA SÉCURITÉ

Non inflammable, SOLV 400 supprime toute obligation de classement de la zone d'utilisation en zone ATEX (Arrêté du 8 Juillet 2003).

FORMULATION SANS HYDROCARBURE, BIODÉGRADABLE À 100%

SOLV 400 est rapidement et totalement biodégradable. Il protège l'environnement en cas de déversement accidentel, ainsi que les populations riveraines. Il ne nécessite aucune autorisation ou déclaration d'emploi auprès des autorités administratives (Décret 2002-680). Facilement biodégradable par le test OECD 301 B (suivi du dégagement de CO₂ au cours de la dégradation). Totalement biodégradable par le test OECD 302 C (suivi manométrique au cours de la dégradation).

FORMULATION AMÉLIORANT L'HYGIÈNE

SOLV 400, ne contenant pas de solvant, n'émet aucune vapeur. Il est pratiquement inodore. Non entêtant, il est agréable à utiliser. De plus, non irritant et non sensibilisant, il est très peu desséchant pour les tissus lipo-cutanés. Cette préparation ne contient aucune substance répertoriée comme explosible, comburante, extrêmement inflammable, facilement inflammable, inflammable, cancérigène, mutagène, toxique, toxique pour la reproduction, nocive, irritante, sensibilisante, corrosive ou dangereuse pour l'environnement (Arrêté du 9 Novembre 2004). SOLV 400 n'engendre aucune maladie professionnelle.

Autorisé en contact fortuit alimentaire, cependant un rinçage abondant à l'eau est obligatoire.